

2 - Komponenten Polyurethan - Verguß

Mischungsverhältnis

Harz : Härter	in Gew. Teile	100 : 110
Harz : Härter bei 1 : 1(ml/ml)Anlagen	in Vol. Teile	100 : 100
Verarbeitungszeit (100g bei 23°C	min	7 - 9 min
Gelzeit (100g bei 23°C	min	8 - 10 min
Endgültige Durchhärtung bei 23°C	d	2
Härte	Shore - A	72 - 78
Dichte des Reaktionsproduktes	g/cm ³	1,12 - 1,16
Farbe des Reaktionsproduktes	RAL	transparent - farblos
Reaktionsschrumpf	%	< 3
Zugfestigkeit	N/mm ²	n.b.
Bruchdehnung	%	n.b.
Temperaturbeständigkeit langfristig	° C	- 40 - + 80
Temperaturbeständigkeit kurzzeitig	° C	- 60 - + 120
Wasseraufnahme	%	< 1

Physikal. Eigenschaften Harz-Komp.: Doming PU 2016

Viskosität (bei 23°C)	mPas	200 - 400
Dichte (bei 23°C)	g/cm ³	1,04 - 1,06
Farbe		transparent - farblos
Transport und UN-Versandbezeichnung		Kein Gefahrgut

Physikal.Eigenschaften Härter-Komp.: Doming IC 300

Viskosität (bei 23°C)	mPas	900 - 1500
Dichte (bei 23°C)	g/cm ³	1,13 - 1,19
Farbe		transparent - farblos
Transport und UN-Versandbezeichnung		Kein Gefahrgut

Die Komponenten und das Fertigprodukt aus o.g.Doming Harz/Härter sind RoHS und WEEE Konform. Quecksilber frei. Das Endprodukt ist frei von Isocyanate.



**NEUMANN
VAKUUM- UND DOSIERTECHNIK**

Weidenauer Str.206, 57076 Siegen/Deutschland, Phone + 49 271 24 01 19 58

E-Mail robneu2000@yahoo.de, Homepage www.doming-maschine.de